

Ультразвуковые ванны для пресс-форм и фильер

Ни для кого не секрет, что чистота поверхности пресс-форм, фильер и прочего формующего инструмента напрямую влияет на качество изделия, поэтому их рабочая поверхность в процессе использования требует постоянной очистки.

Наиболее популярным методом восстановления пресс-форм является механическая чистка и полировка, с последующим наплавлением кромок. Не смотря на простоту и дешевизну механической очистки, она обладает массой существенных недостатков, что делает ее возможной только для достаточно простых форм.



Недостатки механической очистки пресс-форм:

- Высокая степень износа рабочей поверхности из-за механического воздействия
- Повреждение кромки формующего инструмента
- Повреждение декоративных элементов на плоских поверхностях пресс-формы
- Требования к квалификации сотрудника
- Невозможность очистки сложных отверстий
- Невозможность очистки фильер и прочего экструзионного инструмента

Альтернативой механической очистке является замачивание пресс-форм в сильных щелочах. Но и здесь присутствует достаточно недостатков, влияющих на экономический эффект.

Недостатки метода замачивания:

- Низкая производительность. Время замачивания составляет от 3-4 часов до нескольких суток
- Высокие расходы на электроэнергию в связи с необходимостью поддержания высокой температуры раствора
- Использование агрессивных щелочей в условиях производства не всегда возможно
- Необходимость утилизации большого количества агрессивных веществ
- Недостаточная степень очистки, требующая дополнительной ручной очистки щетками

В связи с появлением в последнее десятилетие сертифицированных эффективных и безопасных водорастворимых моющих средств для ультразвуковых ванн, метод очистки формующего инструмента с их помощью становится все более популярным, т.к. обладая преимуществами метода замачивания исключает его недостатки. В России практически все предприятия, занимающиеся производством ПВХ профиля, используют ультразвук для отмывки экструзионного инструмента, уже несколько производителей стеклотары используют УЗ ванны для очистки пресс-форм от нагара формовочной смеси на основе графита. Производители РТИ так же находят интересным этот метод благодаря своим преимуществам.



Преимущества метода ультразвуковой мойки:

- Увеличение ресурса пресс-формы в 3 раза по сравнению с механическим методом
- Подходит для отмывки фильер и прочего экструзионного инструмента
- Высокая производительность. 20-30 минут на комплект.
- Возможности отмывки сложных каналов и глухих отверстий
- Сохранение декоративных элементов на рабочих поверхностях пресс-форм
- Высокая степень качества отмывки и воспроизводимости результата
- Не требуется квалифицированный слесарь для ручного восстановления поверхности
- Ресурс моющих средств от 2 до 6 месяцев, при использовании систем замкнутой фильтрации
- Простота утилизации отработанных моющих средств
- Нет необходимости наплавки кромок

Только за счет существенного увеличения срока службы формирующего инструмента, срок окупаемости ультразвуковой моечной линии составляет 12 месяцев, даже учитывая необходимость постоянной закупки моющих средств.

Компания ТЭКМАНН предлагает решения в области:

- Отмывки пресс-форм стеклотары;
- Отмывки пресс-форм резинотехнических изделий;
- Отмывка экструзионного инструмента и пресс-форм от ПВХ нагара

Ультразвуковые ванны для пресс-форм Novates, Италия

Обычные ультразвуковые ванны для задачи отмывки пресс-форм и экструзионного инструмента не подходят. По этой причине, Novates выделяет линейку оборудования, отличающегося особыми материалами и усиленной конструкцией, предназначенной для отмывки изделий массой в несколько сотен килограмм и даже тонн. Для комфортной работы персонала ванны содержащие щелочные и кислотные моющие средства имеют встроенные вентиляционные отверстия, эффективно справляющиеся с испарениями. Перемещение корзин между ваннами происходит при помощи тельфера.



Novates имеет огромный опыт в области отмывки пресс-форм и предлагает ультразвуковые ванны оснащенные всем необходимым для решения Вашей проблемы. Производитель не ограничивает Вас стандартными моделями, Вы можете заказать индивидуальные ванны, идеально подходящие под форму и размер Ваших пресс-форм. Специальные размеры позволяют уменьшить объем ванны, что позволяет использовать меньшую мощность ультразвуковых элементов и как следствие экономить на электроэнергии питающей ультразвуковые элементы и ТЭНы, а так же использовать меньшее количество моющих средств для запуска моечной линии.

КРАТКОЕ ПОРТФОЛИО РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ КОМПАНИИ NOVATES В ОБЛАСТИ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ОТМЫВКИ ПРЕСС-ФОРМ.

Ультразвуковая система ванн для мойки пресс-форм (2 ванны)

**Состав системы:**

Ванна 1: Ультразвуковая ванна (внутренние размеры 700 x 500 x h600 мм)

Ванна 2: Ванна промывки (внутренние размеры 700 x 500 x h600 мм)

Ультразвуковая система ванн для мойки пресс-форм (2 ванны)



Состав системы:

Ванна 1: Ультразвуковая ванна (внутренние размеры 1000 x 500 x h800 мм)

Ванна 2: Ванна промывки (внутренние размеры 1000 x 500 x h800 мм)

Ультразвуковая система ванн для мойки пресс-форм (3 ванны)



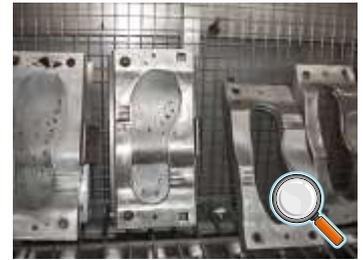
Состав системы:

Ванна 1: Ультразвуковая ванна (внутренние размеры 1300 x 500 x h800 мм)

Ванна 2: Ванна промывки (внутренние размеры 1300 x 500 x h800 мм)

Ванна 3: Сушка горячим воздухом (внутренние размеры 1300 x 500 x h800 мм)

Полуавтоматическая ультразвуковая мойка для пресс-форм подошв обуви (3 ванны)

**Состав системы:**

Ванна 1: Ультразвуковая ванна (внутренние размеры 1000 x 500 x h600 мм)

Ванна 2: Ванна промывки (внутренние размеры 1000 x 500 x h600 мм)

Ванна 3: Ванна пассивации (внутренние размеры 1000 x 500 x h600 мм)

Ультразвуковая моечная линия для пресс-форм с системой автоматического переноса корзин до 1000кг (4 ванны)

**Состав системы:**

Ванна 1: Ультразвуковая ванна (внутренние размеры 1900 x 550 x h1400 мм)

Ванна 2: Ванна промывки (внутренние размеры 1900 x 550 x h1400 мм)

Ванна 3: Ванна пассивации (внутренние размеры 1900 x 550 x h1400 мм)

Ванна 4: Сушка горячим воздухом (внутренние размеры 1900 x 550 x h1400 мм)

[ЗАПРОС ЦЕН НА ОБОРУДОВАНИЕ](#)

ВНИМАНИЕ! Ваш запрос должен быть отправлен с корпоративной эл. почты. К письму пожалуйста приложите техническое задание, укажите название интересующей Вас модели моечной машины, Ваши ФИО, телефоны, должность и название организации. Или просто оставьте заявку, мы свяжемся с Вами для уточнения всех подробностей необходимых для подготовки технико-коммерческого предложения.